

Ripmax

WOT4^{Mk2}

BY
CHRIS FOSS



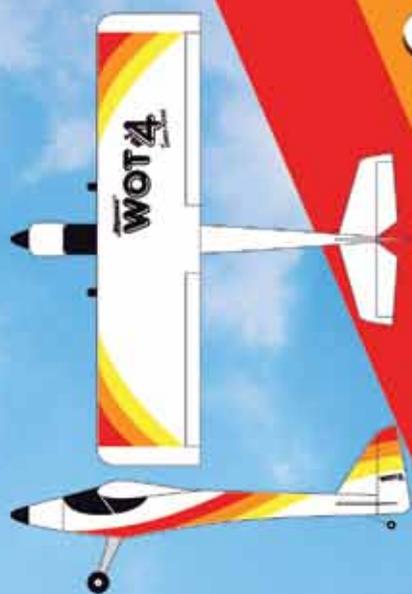
A Chris Foss Design



Instruction
Manual



Bauanleitung





Chris Foss

The Designer / Der Designer

 The fascination of flight captured Chris's imagination early on in his life when he started building, from kits and plans, simple free flight gliders and rubber powered models. By his early teens, Chris was already experimenting with his own designs, several of which have been featured as constructional plans in various aeromodelling magazines.

It wasn't long before his fiercely competitive nature started to show itself, with Chris channelling his energies into competing at national level with his own high performance free flight gliders.

In due course, Chris became tempted by the affordability of simple and fairly reliable radio control equipment, so by 1967 he had already designed, built and flown his first radio controlled glider.

By 1976 his career in the architectural profession came to an end when he decided to channel his knowledge and experience into a full time kit manufacturing business, 'Chris Foss Designs'. It soon developed into one of the UK's most successful and respected R/C model businesses, offering a range of stylish and quality products.

With the advent of reliable and advanced radio control systems, Chris was able to expand his competition flying with considerable success. His competition highlights include becoming 1977 British National Thermal Soaring Champion, 1986 British National Scale Champion, placing 4th at the 1986 World Scale Championships in Norway, placing 6th at the 1992 World Scale Championships in the USA, and winning both 1992 and 1993 'Radioglide' National Thermal Soaring Championships.

In the late 70s Chris joined the local gliding club and achieved his ambition to actually fly himself! A few years later he expanded into powered flight and qualified for his Private Pilot's Licence. By 2007 Chris had accumulated 2000 flying hours in a wide variety of light aeroplanes, including a vintage Piper Cub, Jungmann aerobatic biplane, various glider tow planes and his favourite, a Vans RV8 American aerobatic kitplane.

 Die Faszination des Fliegens fing in Chris' frühester Kindheit an, als er anfang einfache Modelle wie Freiflugsegler und Gummiband Modelle aus Baukästen und Plänen zu bauen. In seinen Teenagerzeiten experimentierte Chris schon mit seinen eigenen Entwürfen. Mehrere dieser Entwürfe wurden in verschiedene Akrobatik Modellbau Magazinen, als Baupläne veröffentlicht.

Dies war nicht lange bevor er anfang sich selbst zu präsentieren. Chris kanalisierte seine Entwicklungen mit seinen Hochleistungs- Freiflugseglern im nationalen Wettbewerb.

Zu gegebener Zeit wurde Chris von den ersten einfachen und relativ zuverlässigen Fernsteuerungssystemen beeinflusst, und hatte schon 1967 sein erstes funkferngesteuertes Segelflugzeug konstruiert, gebaut und geflogen. 1976 beendete er seine Karriere in der Entwicklung, als er die Entscheidung traf, sein Wissen und Erfahrung in eine Vollzeitbeschäftigung als Hersteller von Baukästen einfließen zu lassen, 'Chris Foss Designs'. Es entwickelte sich schnell zu einem der erfolgreichsten und respektiertesten Geschäft in der englischen Modellbaubranche, dass ein Programm mit stylischen und qualitativ hochwertigen Produkten anbot.

Mit der Einführung von zuverlässigen und fortschrittlichen Fernsteuerungen, war Chris fähig, mit seinen Konkurrenten, die mit beträchtlichem Erfolg Wettbewerb flogen, mitzuhalten. Einige seiner Erfolge im Wettbewerb waren: 1977 British National Thermal Soaring Champion, 1986 British National Scale Champion, 4ter Platz bei den 1986 World Scale Championships in Norwegen, 6ter Platz bei den 1992 World Scale Championships in den USA, und Sieger bei den "Radioglide' National Thermal Soaring Championships 1992 und 1993.

In den späten 70gern schloss sich Chris dem örtlichen Segelflugklub an, und fand seine eigentliche Ambition heraus, das Fliegen! Einige Jahre später erlang er den Pilotenschein. Im Jahr 2007 hatte Chris 2000 Flugstunden in den verschiedensten Flugzeugtypen, einschließlich einer alten Piper Cub, Jungmann Akrobatik Doppeldecker, verschiedene Segelflugzeugschlepper und seinem Favorit, einer Vans RV8 American Akrobatik Kitplane.



Chris Foss outside his factory in 1990

Wot4 EP/GP Instructions | Wot4 EP/GP Anleitung

Introduction / Einführung

 Congratulations on your purchase of the Wot4 EP/GP ARTF! This Wot4 is suitable for both electric and I/C power depending on the optional power pack you choose. Take care to read these instructions through carefully before you start your build to familiarise yourself with the build process.

 Herzlichen Glückwunsch zum Kauf Ihres Wot4 EP/GP. Dieser Wot4EP/GP ist sowohl für elektrische, wie auch benzinangetriebene Motoren geeignet, abhängig davon, welches der optionalen Einbau Sets Sie auswählen. Bevor Sie mit der Montage beginnen, stellen Sie bitte sicher, dass Sie die Anleitung in ihrer Gesamtheit gelesen und verstanden haben.



Parts List:

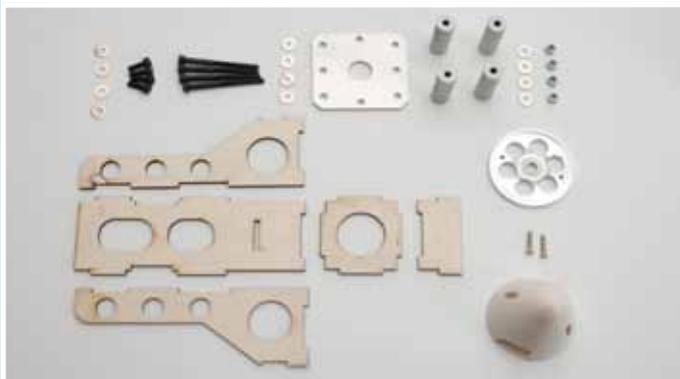
- | | |
|------------------|----------------|
| 1. Wings | 6. Wing Spar |
| 2. Fuselage | 7. Pushrods |
| 3. Fin | 8. Accessories |
| 4. Tailplane | 9. Tailwheel |
| 5. Undercarriage | 10. Cowling |

Teile Liste:

- | | |
|-------------|------------------|
| 1. Flügel | 6. Flügelstreben |
| 2. Rumpf | 7. Gestänge |
| 3. Finne | 8. Zubehör |
| 4. Leitwerk | 9. Spornrad |
| 5. Fahrwerk | 10. Motorhaube |

Optional Electric Pack (A-CF002/ELP)

Optionales Einbau-Set für Elektroantriebe (A-CF002/ELP)



Optional I/C Pack (A-CF002/ICP)

Optionales Einbau-Set für Nitromotoren (A-CF002/ICP)



Stage 1 / Schritt 1

UK The wings and ailerons are supplied with the hinges loose fitted, ready for installation. Remove both ailerons and ensure that the hinges are inserted midway in their slots. Using thin cyano, pour a couple of drops onto each hinge - above and below - ensuring the glue soaks into the hinge and the surrounding wood.

DE Die Flügel und die Querruder werden mit lose montierten Scharnieren geliefert, und sind fertig für die Montage. Entfernen Sie beide Querruder, und achten darauf, dass die Scharniere mittig in den Schlitzten ausgerichtet sind. Verwenden Sie dünnflüssigen Sekundenkleber. Kleben Sie mit ein paar Tropfen Kleber jedes Scharnier, -oben und unten- in die Fläche, und stellen Sie sicher, dass sich der Klebstoff mit dem Scharnier und dem umgebenden Holz verbunden hat.



Stage 2 / Schritt 2

UK Carefully slide each aileron into position, ensuring a gap-free hinge line. Make sure that each aileron lines up with the wing tips and that they are free to move through their entire travel. Centre each aileron between the root and tip so that there is an equal gap at both ends. Minimise any hinge gap, then carefully add a couple of drops of thin cyano to the top and bottom of each hinge ensuring that the glue does not run through the hinge line onto the bottom of the wing. Turn the wing over and drop more cyano onto each hinge from the other side.

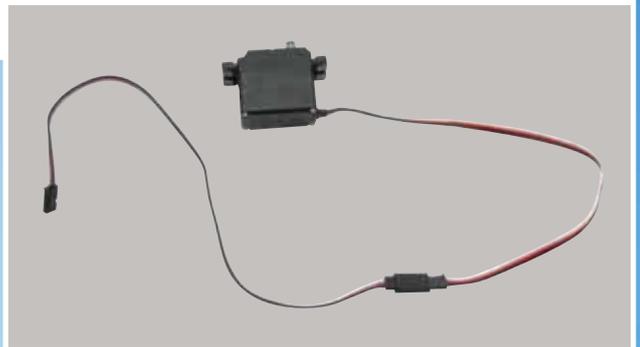
DE Schieben Sie jedes Querruder vorsichtig in Position, und stellen Sie sicher, dass diese spaltfrei eingebaut sind. Vergewissern Sie sich, dass jedes Querruder korrekt zwischen der Wurzel und der Spitze zentriert wird, und dass sich diese zu jedem Zeitpunkt frei bewegen können. Fügen Sie ein paar Tropfen Sekundenkleber auf die Ober- und Unterseite der Scharniere, und achten Sie dabei darauf, dass der Klebstoff nicht in den Spalt an der Unterseite des Flügels läuft. Drehen Sie den Flügel anschließend herum, und tropfen Sie nochmals Sekundenkleber auf diese Seite der Scharniere.



Stage 3 / Schritt 3

UK Prepare your aileron servos by connecting a suitable 300mm extension lead to each. It is a good idea to use a lead-lock, a turn of insulation tape or heatshrink tube over the joint for additional security.

DE Bereiten Sie Ihre Querruder Servos vor, indem Sie ein passendes 300mm Verlängerungskabel mit jedem Servo verbinden. Es ist eine gute Idee eine Steckersicherung, Isolierband oder einen Schrumpfschlauch zur zusätzlichen Sicherung zu verwenden.



Stage 4 / Schritt 4

UK Check that your choice of servo fits the servo apertures in the underside of the wing. Adjust the size of the mounting holes with a sharp knife if required. Carefully tie each aileron servo's lead to the lead to the length of cotton already in the wing panels.

DE Überprüfen Sie den Sitz ihres Servos, in der vorgeschrittenen Öffnung an der Unterseite des Flügels. Wenn nötig bearbeiten Sie die Größe der Montagelöcher mit einem scharfen Messer. Befestigen Sie jedes Querruder Servokabel vorsichtig an dem Baumwollfaden, der schon in den Flügelhälften liegt.



Stage 5 / Schritt 5

 Cut away the covering over the servo lead holes in the underside of the wing panels, and carefully pull the leads through to the centre of the wing using the cotton thread. Lift out the servo connector through the hole then retain the servo lead with a short length of tape to stop the lead pulling back into the wing.

 Schneiden Sie die Folie über den Servokabel Löchern, an der Unterseite der Flügelhälfte, aus. Ziehen Sie vorsichtig die Kabel durch die Mitte des Flügels, unter Verwendung des Baumwollfadens. Heben Sie den Servo Stecker aus dem Loch heraus, dann umwickeln Sie das Servokabel mit etwas Klebeband, damit das Kabel nicht wieder in den Flügel rutscht.



Stage 6 / Schritt 6

 Screw the aileron servos in position using the mounting screws, rubber grommets and ferrules supplied with your radio. Note that the output arms face towards the rear of the wing.

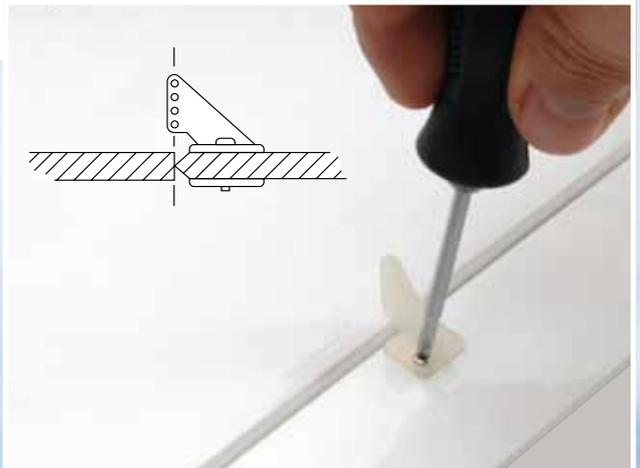
 Schrauben Sie die Querruder Servos mit den montagenschrauben, Gummiblöcke und Messinghülsen, die mit Ihrer Fernsteuerung mitgeliefert wurden, in Position. Beachten Sie dabei, dass der Servoausgang zur Flügelhinterseite zeigt.



Stage 7 / Schritt 7

 Locate the aileron control horns. They are screwed in position on the ailerons in line with the aileron servo's output arm. Align the row of holes in the horn with the hingeline. Mark and pilot drill two mounting holes then screw the horn to the aileron. The screws thread into the moulded horn plate on the top surface of the wing.

 Nehmen Sie die Ruderhörner. Diese werden in einer Linie mit den Servoantrieben auf den Querrudern festgeschraubt. Richten Sie die Löcher im Ruderhorn mit der Scharnierlinie aus. Markieren und Bohren Sie zwei Löcher und schrauben diese dann am Querruder fest. Die Schrauben werden in die Trägerplatte auf der Oberseite des Ruders eingeschraubt.



Stage 8 / Schritt 8

 Do not overtighten the control horn mounting screws - you don't want to crush the aileron. Turn the model over and trim off any excess thread using side cutters.

 Nicht die Ruderhornschrauben überdrehen - Sie möchten ja nicht das Querruder zerdrücken. Drehen Sie das Modell herum, und schneiden das überschüssige Gewinde mit einem Seitenschneider ab.



Stage 9 / Schritt 9

 Use a small length of tape to hold each of the ailerons at their neutral position while you complete the aileron linkages. Ensure that both aileron servos are centred.

 Verwenden Sie etwas Klebeband, um jedes Querruder in ihrer Neutralposition zu halten, während Sie die Querruder Anlenkungen vervollständigen. Vergewissern Sie sich, dass beide Querruder zentriert sind.



Stage 10 / Schritt 10

 Locate a threaded wire aileron pushrod and attach a nylon clevis to the end. Connect it to the aileron horn and mark the position the control rod passes over the servo's output arm. Bend the pushrod up at 90° at this point.

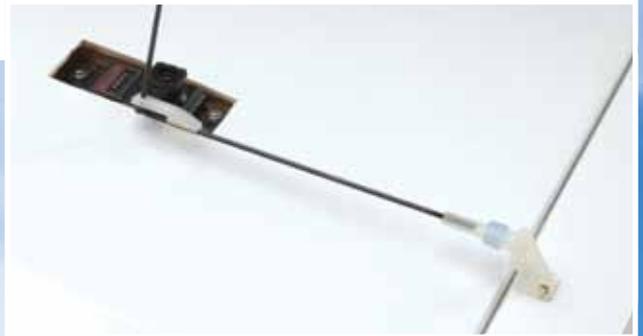
 Nehmen Sie das Querrudergestänge mit Gewinde und befestigen am Ende einen Kunststoff Gabelkopf. Verbinden Sie diesen mit dem Querruder Horn, und markieren die Position an dem das Gestänge den Servoausgang kreuzt. Biegen Sie das Gestänge an diesem Punkt um 90°.



Stage 11 / Schritt 11

 Slide the aileron servo horn over the wire, re-fit to the servo and snap a moulded keeper onto the pushrod to retain it as shown.

 Schieben Sie das Querruder Servohorn über den Draht, befestigen Sie dies wieder am Servo, und drücken einen Gabelkopf auf das Gestänge, um es zu sichern, wie gezeigt.



Stage 12 / Schritt 12

 Trim off the excess pushrod wire using side cutters. Repeat the procedure for the second aileron in exactly the same way.

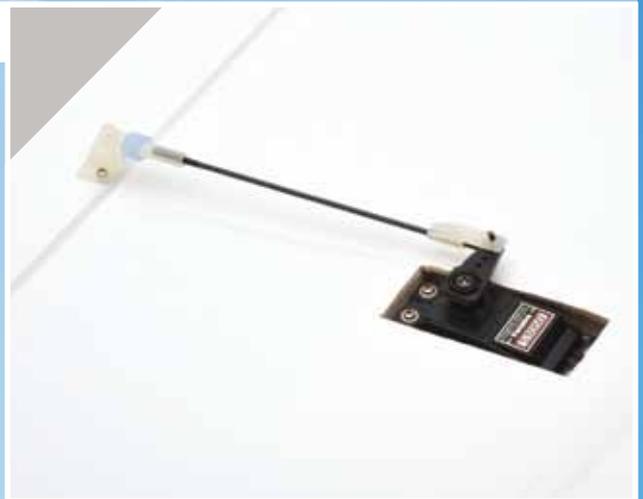
 Schneiden Sie das überschüssige Gestänge mit einem Seitenschneider ab. Wiederholen Sie dieses Verfahren auch für das zweite Querruder.



Stage 13 / Schritt 13

 Adjust the pushrods to ensure that the ailerons are centred with the aileron servos at their neutral position. Test to ensure that both ailerons move freely across their entire throw. Note that we have fitted short lengths of fuel tube over the clevis to ensure it cannot open under flight loads.

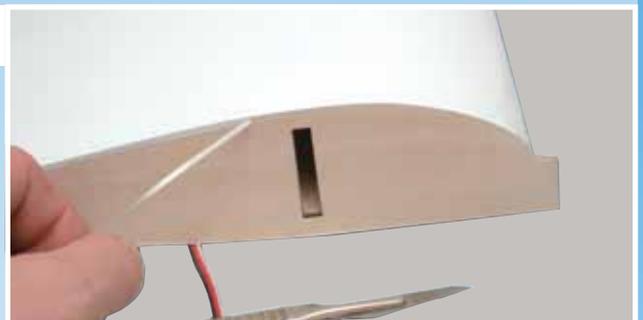
 Stellen Sie das Gestänge ein, um sicherzustellen, dass die Querruder mit den Querruder Servos gemeinsam in neutraler Position zentriert sind. Testen Sie die Querruder, dass diese sich über den gesamten Weg frei bewegen können. Beachten Sie, dass wir die kürzere Länge des Benzinschlauches über den Gabelkopf montiert haben. Dies stellt sicher, dass dieser sich nicht unter Fluglast öffnen kann.



Stage 14 / Schritt 14

 Using a sharp knife, prepare the wings for joining by trimming off any excess film that has overlapped the root ribs during manufacture.

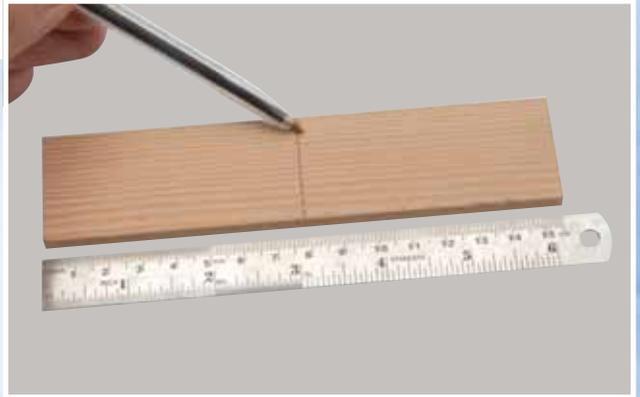
 Verwenden Sie ein scharfes Messer. Um die Flügel für den Zusammenbau vorzubereiten schneiden Sie die überschüssige Folie von den Flügelrippen ab, die bei der Herstellung in der Fabrik überlappend aufgeklebt wurde.



Stage 15 / Schritt 15

 Locate the wing joining brace. Measure and mark a centre-line on the joining brace. Coat the inside of the corresponding slot in the wing panel and one half of the brace with rapid setting epoxy. Ensure that adequate epoxy is used to fully cover all surfaces.

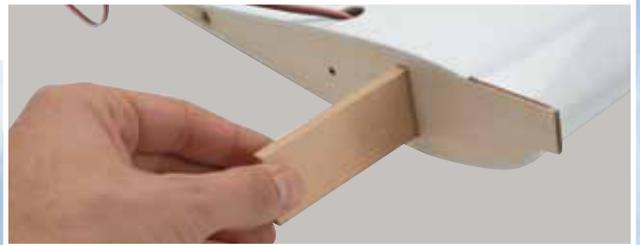
 Nehmen Sie die Flächenverbinder. Messen und markieren Sie die Mittellinie auf dem Flächenverbinder. Bestreichen Sie mit 5 Minuten Epoxid die Innenseite der Aufnahme der Flügel in der Flügelhälfte, und die andere Hälfte des Verbinders ein. Stellen Sie sicher, dass ausreichend Epoxid verwendet wird, um alle Oberflächen zu bestreichen.



Stage 16 / Schritt 16

 Insert the brace half-way into one wing panel using the centre-line as a guide. Wipe off any excess epoxy.

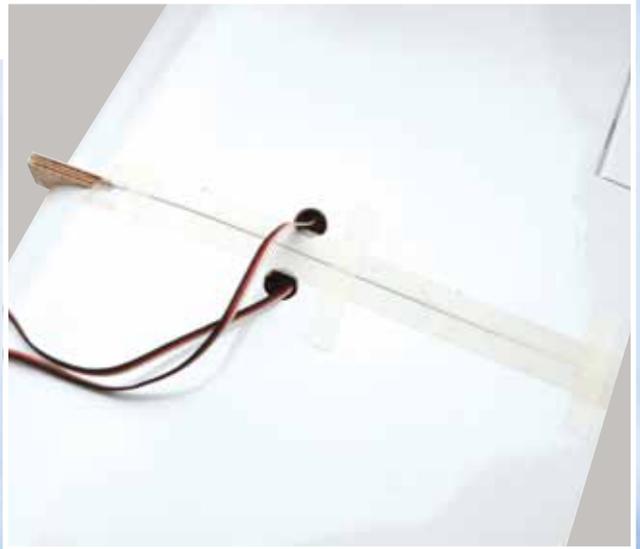
 Schieben Sie die eine Hälfte des Verbinders in die Flügelhälfte ein, und verwenden Sie dafür die markierte Linie als Hilfe. Danach entfernen Sie den überschüssigen Epoxid Kleber.



Stage 17 / Schritt 17

 Protect the covering with masking tape, then spread sufficient epoxy over the opposite panel joiner slot, wing joiner and root rib. Bring the two panels together ensuring the epoxy fills the join. Wipe off any excess that squeezes out of the joint, then use tape to hold the panels together as the adhesive cures.

 Schützen Sie die Folie mit Abdeckband. Dann mischen Sie genügend Epoxid an, und bestreichen damit den gegenüberliegende Schlitz für den Flächenverbinder, Flächenverbinder und Flügelrippe ein. Schieben Sie die beiden Hälften zusammen, und stellen Sie sicher, dass der Epoxid sich mit dem Verbinder verbunden hat. Entfernen Sie danach den überschüssigen Epoxid Kleber der aus der Verbindung gepresst wird. Dann kleben Sie etwas Klebeband darüber, damit die Hälften zusammen gehalten werden, bis der Kleber ausgehärtet ist.



Stage 18 / Schritt 18

 Locate the aluminium main undercarriage, wheels and wheel mounting hardware (mounting screws, plain and nyloc nuts).

 Nehmen Sie das Aluminium Hauptfahrwerk, die Räder und die Radanbauteile (Montageschrauben, einfache Muttern und Sicherungsmuttern).



Stage 19 / Schritt 19

 Pass the mounting screw through the wheel, screw on a plain nut, then pass through the main undercarriage. Now fit a nyloc nut on the inside. Hold the inner nut still and tighten the nyloc nut. Check the wheel rotates freely. Repeat for the second wheel.

 Schieben Sie die Schraube durch das Rad, montieren Sie die einfache Mutter, und schieben dies durch das Hauptfahrwerk. Nun befestigen Sie eine Sicherungsmutter auf der anderen Seite. Halten Sie die innere Mutter fest und ziehen die Sicherungsmutter an. Überprüfen Sie, dass sich das Rad frei drehen kann. Wiederholen Sie diesen Vorgang für das zweite Rad.



Stage 20 / Schritt 20

 Using a sharp knife, locate the position of the captive nuts already installed for the undercarriage in the underside of the fuselage. Carefully trim away the covering with a sharp knife.

 Lokalisieren Sie mit einem scharfen Messer die Position der Einschlagmuttern auf der Unterseite des Rumpfes, und schneiden vorsichtig die Folie aus.



Stage 21 / Schritt 21

 Install the main undercarriage using the two mounting screws supplied.

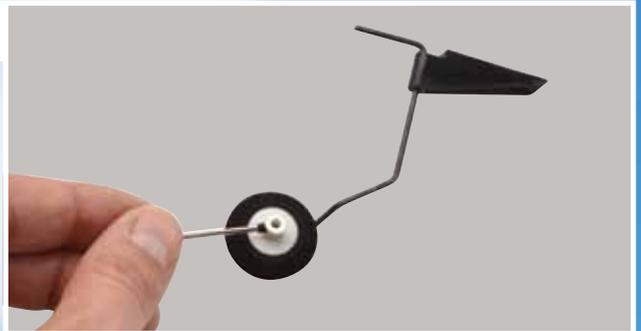
 Montieren Sie das Hauptfahrwerk mit den zwei mitgelieferten Schrauben.



Stage 22 / Schritt 22

 Locate the pre-bent tailwheel assembly and fit the tailwheel using the collet supplied.

 Nehmen Sie das vorgebogene Heckfahrwerk, und montieren das Spornrad mit dem mitgelieferten Stelling.



Stage 23 / Schritt 23

 Screw the tailwheel assembly in position with the tailwheel wire inline with the rear of the fuselage.

 Schrauben Sie das Heckfahrwerk in Position, in einer Linie mit dem Spornrad Draht und der Rückseite des Rumpfes.



Stage 24 / Schritt 24

 Slide the tailplane into its pre-cut slot in the rear of the fuselage. Ensure that it is square to the fuselage and centred in its slot using a long ruler or string as shown in the diagram on the right. Mark the tailplane on the top and bottom where it enters the fuselage using a soft, water-soluble pen.

 Schieben Sie das Heckleitwerk in die vorgeschchnittene Steckplätze an der Rückseite des Rumpfes. Stellen Sie sicher, dass dieses im Rechtenwinkel zum Rumpf steht, und mittig in den Schlitzten sitzt. Verwenden Sie ein langes Lineal oder eine Schnur, wie in dem Diagramm auf der rechten Seite gezeigt wird. Markieren Sie mit einem wasserlöslichen Stift das Heckleitwerk auf der Ober- und Unterseite, wo es in den Rumpf geht.



Stage 25 / Schritt 25

 Remove the tailplane and cut away the covering from just inside the marked lines to give a film-free surface for the glue to bond. **IMPORTANT:** Ensure that only the film is cut - not the tailplane - as this will seriously weaken the structure. Roughen the wire elevator joiner to increase the bond strength in the next step. Now loosely position the joiner at the rear of the tailplane slot. Using epoxy applied to the exposed wood, glue the tailplane into its slot. Check that the tailplane is correctly aligned and square to the fuselage. Use masking tape to protect the covering whilst you do this (removing it as soon as you are satisfied with the alignment and before the epoxy cures). Any excess epoxy can be wiped from the model before it cures using methylated spirit or methanol.



 Nehmen Sie das Heckleitwerk wieder heraus, und schneiden die Folie an der Innenseite der markierten Linie mit einem Messer weg, um eine saubere Fläche für die Verklebung zu schaffen. **WICHTIG:** Vergewissern Sie sich, dass nur die Folie durchgeschnitten ist - nicht das Leitwerk- da dieses die Stabilität ernsthaft schwächt. Rauhen Sie den Höhenruderstift an, um die Haftfestigkeit im nächsten Schritt zu erhöhen. Nun schieben Sie den Stift lose in die Rückseite des Leitwerkschlitzes. Bestreichen Sie das freiliegende Holz mit Epoxid Kleber, und kleben das Höhenleitwerk in seinen Schlitz. Überprüfen Sie, dass das Leitwerk korrekt angeglichen wurde, und im rechten Winkel zum Rumpf steht. Verwenden Sie Abdeckband, um die Folie zu schützen, während Sie dieses machen (entfernen dieses, wenn Sie mit der Ausrichtung zufrieden sind, und bevor der Epoxid anzieht. Den überschüssigen Kleber auf dem Modell kann man mit Methanol oder Spiritus entfernen.

Stage 26 / Schritt 26

 Insert two hinges in each elevator half, ensuring they are located mid-way in their slots. Using thin cyano, pour a couple of drops onto each hinge - above and below - ensuring the glue soaks into the hinge and the surrounding wood.

 Schieben Sie zwei Scharniere in jede Höhenruderhälfte, und stellen Sie sicher, dass diese bis zur Hälfte hinein geschoben sind. Verwenden Sie dünnflüssigen Sekundenkleber, und kleben mit ein paar Tropfen Sekundenkleber jedes Scharnier - oben und unten - in den Schlitz. Stellen Sie sicher, dass sich der Klebstoff mit dem Scharnier und dem umgebenden Holz verbunden hat.



Stage 27 / Schritt 27

 Protecting the rear of the tailplane with a strip of masking tape, apply epoxy to one half of the wire elevator joiner and force it into the corresponding slot and hole in the elevator half. Now slide the first elevator into position ensuring that the joiner and both hinges enter their pre-cut slots/hole in the tailplane/ elevator. Ensuring a gap-free hinge line and a 1mm gap between the elevator and tip, add a couple of drops of thin cyano to the top and bottom of each hinge. Make sure that the glue does not run through the hinge line onto the bottom of the tail.

 Verwenden Sie einige Streifen Abklebeband, um die Rückseite des Rumpfes zu schützen. Bestreichen Sie die eine Hälfte des Höhenruder Verbinder mit Epoxid ein, und drücken diesen in das Loch in der Höhenruderhälfte ein. Nun schieben Sie das erste Höhenruder in Position, und vergewissern sich, dass der Verbinder und beide Scharniere in ihren vorgeschrittenen Schlitz/Löcher im Leitwerk/Höhenruder hinein geschoben sind. Stellen Sie sicher, dass diese spaltfrei und 1mm zwischen dem Höhenruder und der Spitze hinein geschoben sind. Fügen Sie ein paar Tropfen dünn fließenden Sekundenkleber auf die Ober - und Unterseite beider Scharniere, und achten dabei darauf, dass der Klebstoff nicht in den Spalt an der Unterseite des Hecks läuft.



Stage 28 / Schritt 28

 Turn the model over and drop more cyano onto each hinge from the other side. Repeat for the second elevator half.

 Drehen Sie das Modell um, und tropfen Sie nochmals Sekundenkleber auf diese Seite der Scharniere. Wiederholen Sie dieses auch für die zweite Höhenruderhälfte.



Stage 29 / Schritt 29

 Using a sharp knife, carefully remove the film from the fuselage from just in front and behind the fin mounting slot as shown so that the fin has a completely film-free surface to bond to.

 Verwenden Sie ein scharfes Messer, und ziehen Sie vorsichtig die Folie vom Einbauschlitz im Rumpf ab, aber nur so weit, damit die Finne, für eine bessere Haftung, eine folienfreie Oberfläche hat, wie gezeigt.



Stage 30 / Schritt 30

 Slide the fin into its pre-cut slot in the top of the fuselage. Ensure that it is pushed down far enough to touch the top of the tailplane. Mark the fin on both sides where it enters the fuselage using a soft, water-soluble pen.

 Schieben Sie die Finne in den vorgeschneittenen Schlitz in die Oberseite des Rumpfes. Stellen Sie sicher, dass diese weit genug herunter gedrückt wird, damit diese die Oberseite des Höhenleitwerks berührt. Markieren Sie die Finne an beiden Seiten mit einem weichen, wasserlöslichen Stift, an dem die Finne sich mit dem Rumpf trifft.



Stage 31 / Schritt 31

 Remove the fin and cut away the covering from just below the marked lines to give a film-free surface for the glue to bond. **IMPORTANT NOTE:** Ensure that only the film is cut - not the fin - as this will seriously weaken the structure.

 Entfernen Sie die Finne, schneiden die Folie an der Innenseite der markierten Linie aus, um eine saubere Fläche für die Verklebung zu schaffen. **WICHTIGE NOTIZ:** Vergewissern Sie sich, dass nur die Folie durchgeschnitten ist - nicht die Finne - da dieses die Stabilität ernsthaft schwächt.



Stage 32 / Schritt 32

 Using epoxy, glue the fin in its slot. Use masking tape to protect the covering whilst you do this (removing it as soon as you are satisfied with the alignment and before the epoxy cures).

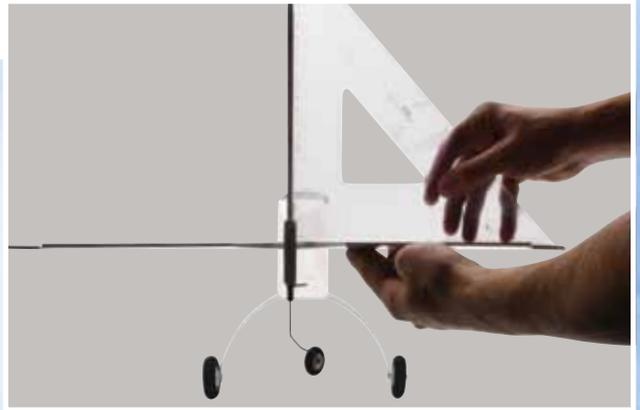
 Verwenden Sie Epoxid Kleber, um die Finne in dem Schlitz einzukleben. Benutzen Sie Abdeckband, um die Bespannfolie zu schützen (ziehen Sie das Abdeckband rechtzeitig ab, bevor der Klebstoff anzieht, wenn Sie mit der Ausrichtung zufrieden sind.)



Stage 33 / Schritt 33

UK Before the glue cures, check that the fin is pushed down fully into its slot in the top of the fuselage and ensure that it is perpendicular to the tailplane using a set square. Any excess epoxy can be wiped from the model before it cures using methylated spirit or methanol.

DE Bevor der Klebstoff aushärtet, überprüfen Sie, dass die Finne vollständig in seinem Schlitz in die Oberseite des Rumpfes geschoben ist, und stellen sicher, dass es im rechten Winkel zum Höhenleitwerk und Rumpf steht. Den überschüssigen Epoxid Klebstoff am Modell kann man mit Methanol oder Spiritus entfernen.



Stage 34 / Schritt 34

UK Insert two hinges into the rudder, ensuring they are located mid-way in their slots. Using thin cyano, pour a couple of drops onto each hinge - above and below - ensuring the glue soaks into the hinge and the surrounding wood.

DE Schieben Sie zwei Scharniere bis zur Hälfte in das Ruder. Verwenden Sie dünnflüssigen Sekundenkleber, und kleben mit ein paar Tropfen Sekundenkleber jedes Scharnier - oben und unten - in den Schlitz. Vergewissern Sie sich, dass sich der Klebstoff mit dem Scharnier und dem umgebenden Holz verbunden hat.



Stage 35 / Schritt 35

UK Protecting the rear of the fuselage with a strip of masking tape, mix and apply a small quantity of epoxy to the tailwheel wire. Force some into the slot and hole in the rudder then slide the rudder in place making sure that both hinges are located in their slots in the fin and that the tailwheel wire fits neatly into its recess in the rudder. Wipe off any excess epoxy.

DE Verwenden Sie einige Streifen Abklebeband, um die Rückseite des Rumpfes zu schützen. Bestreichen Sie mit etwas Epoxid das Spornradgestänge. Drücken Sie dies in das Loch im Ruder und schieben das Ruder an seinen Platz. Achten Sie darauf, dass sich beide Scharniere in ihren Schlitz in der Finne befinden, und dass das Spornradgestänge richtig in seinen Ausschnitt im Ruder passt. Entfernen Sie den überschüssigen Kleber.



Stage 36 / Schritt 36

UK Ensure that the rudder is aligned to the top of the fin and there is free movement left and right plus a gap-free hinge line. Now apply a couple of drops of thin cyano to each side of each hinge taking care not to allow the adhesive to run through the gap onto the other side of the model.

DE Stellen Sie sicher, dass das Ruder zur Oberseite der Finne angeglichen ist, und sich dieses nach rechts und frei bewegen kann, und dass es spaltfrei montiert wurde. Fügen Sie ein paar Tropfen Sekundenkleber auf die andere Seite der Scharniere, und achten Sie dabei darauf, dass der Klebstoff nicht durch den Spalt auf die andere Seite des Modells läuft.



Stage 37 / Schritt 37

UK Locate the closed loop exit slots on each side of the fuselage under the tailplane. Use a sharp knife to carefully remove the covering from the slots.

DE Finden Sie die geschlossenen Gestängeausgänge auf jeder Seite des Rumpfes unter dem Leitwerk. Benutzen Sie ein scharfes Messer, um die Folie vorsichtig von den Öffnungen zu entfernen.



Stage 38 / Schritt 38

UK Locate the closed loop horn and install it in the rudder in line with the slots in the fuselage using the nuts and washers as shown. Use a threadlocking compound on the nuts to ensure they do not loosen due to engine vibration.

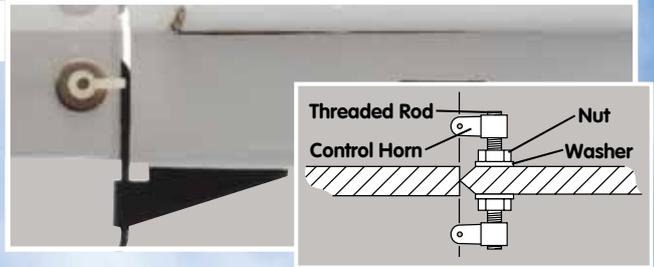
DE Nehmen Sie das geschlossene Horn, und montieren dieses mit den Muttern und Unterlegscheiben am Ruder in einer Linie mit den Schlitzten im Rumpf, wie gezeigt. Verwenden Sie Sicherungslack, um zu verhindern, dass sich die Muttern lockern können, wenn der Motor vibriert.



Stage 39 / Schritt 39

UK Ensure that the closed loop horn is aligned to the hinge line as shown.

DE Stellen Sie sicher, dass das geschlossene Horn zur Scharnierlinie angeglichen ist, wie gezeigt.



Stage 40 / Schritt 40

UK Install your throttle and elevator servos in the pre-fitted servo tray. Note the orientation of the servo outputs. Now glue the two servo spacers to the tray. These raise the height of the rudder servo for additional clearance of the elevator servo.

DE Befestigen Sie Ihre Höhenruder Servos in dem Ausschnitt auf dem Servoträger. Beachten Sie den Servoausgang. Nun kleben Sie die zwei Servo Distanzstücke auf den Träger. Dies vergrößert die Höhe für das Ruder Servo, um mehr Freiraum für das Höhenruder Servo zu schaffen.



Stage 41 / Schritt 41

UK Cut the supplied single piece of closed loop wire into two equal lengths, feed this wire down the fuselage from the tail end. Through the radio bay opening fit a clevis, locking nut onto the closed loop adaptor. Now loop one piece of the closed loop wire through the adaptor, and slip the brass tube supplied over the join. Crimp carefully with pliers or side cutters. Repeat for the second length of wire.

DE Schneiden Sie den mitgelieferten Zug in zwei gleiche Längen, und führen diesen durch die Unterseite des Rumpfes bis ans Ende des Hecks. Durch die Öffnung der Radiobucht befestigen Sie einen Gabelkopf und eine Sicherungsmutter an dem Zug, indem Sie diesen durch den Adapter schleifen, und schieben das mitgelieferte Messingrohr über den Verbinder. Mit einem Zange oder Seitenschneider drücken Sie dieses vorsichtig zusammen. Wiederholen Sie dieses auch für die zweite Hälfte des Zuges.



Stage 42 / Schritt 42

UK For additional security, we recommend a drop of cyano on each crimp.

DE Zur zusätzlichen Sicherung, empfehlen wir Ihnen die Quetschverbindung mit einigen Tropfen Sekundenkleber zu sichern.



Stage 43 / Schritt 43

 Install the rudder servo and connect the closed loop wires to the servo horn. Now repeat the steps 41 and 42 for the other end of the closed loop and connect to the rudder horn. Take care to ensure the servo is centered and the rudder is inline with the fin.

 Montieren Sie das Ruder Servo und verbinden Sie die Züge mit dem Servohorn. Nun wiederholen Sie Schritt 41 und 42 für das andere Ende des Zuges und verbinden diesen mit dem Ruderhorn. Vergewissern Sie sich, dass Servo zentriert und das Ruder in einer Linie mit der Finne ist.



Stage 44 / Schritt 44

 Locate the elevator pushrod exit slot on the right hand side of the fuselage (looking from the rear). Use a sharp knife to carefully remove the covering from the slot.

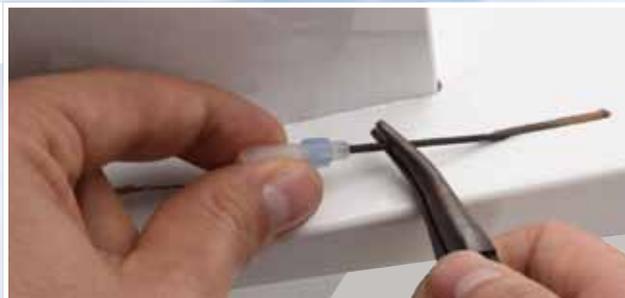
 Finden Sie den Ausgangsschlitz für das Höhenruder Gestänge auf der rechten Seite des Rumpfes (von der Rückseite gesehen). Verwenden Sie ein scharfes Messer, und entfernen Sie vorsichtig die Folie aus dem Schlitz.



Stage 45 / Schritt 45

 Locate the factory assembled elevator pushrod and slide it into position from the radio bay and out through the exit slot. Screw a nylon clevis onto the rod as shown.

 Nehmen Sie das vormontierte Höhenruder Gestänge und schieben dies von der RC Bucht aus durch den Ausgangsschlitz in Position. Schrauben Sie einen Nylon Gabelkopf auf das Gestänge, wie gezeigt.



Stage 46 / Schritt 46

 Position the elevator horn inline with the pushrod. Then drill and bolt the horn to the elevator. Trim off the extra bolt length using a pair of side cutters. Clip the clevis onto the horn and slide on the retaining tube.

 Positionieren Sie das Ruderhorn in einer Linie mit dem Gestänge. Danach bohren Sie die Löcher, und schrauben das Horn am Höhenruder fest. Mit einem Seitenschneider schneiden Sie das überschüssige Gewinde der Schrauben ab. Befestigen Sie einen Gabelkopf an dem Horn und schieben den Sicherungsschlauch auf den Gabelkopf.



Stage 47 / Schritt 47

 With the elevator and servo centred, mark the point that the pushrod passes the servo output arm.

 Mit dem zentrierten Höhenruder und Servo, markieren Sie die Position des Gestanges an dem Punkt, wo es den Servoarm passiert.



Stage 48 / Schritt 48

 Form a 90° bend in the pushrod at this point using a pair of pliers.

 Biegen Sie das Gestänge mit einer Zange an der markierten Position um 90°.



Stage 49 / Schritt 49

 Slip the bent pushrod through the servo horn and fit a moulded swing-in keeper. Now trim off the excess length of wire, refit the horn and test the operation of the elevator.

 Schieben das gebogene Gestänge durch das Servo Horn, und montieren einen "Swing - In" Gabelkopf. Nun entfernen Sie das überschüssige Gestänge. Dann befestigen Sie das Horn und überprüfen Sie die Funktion des Höhenruders.



I/C Motor Installation / Einbau des Nitromotors

Stage 50 / Schritt 50

 The engine mount supplied with the Wot4 is a two part design. Offer the engine up to one of the mounts, moving the engine forwards or backwards until the front of the prop driver is exactly 100 mm in front of the rear face of the mount.

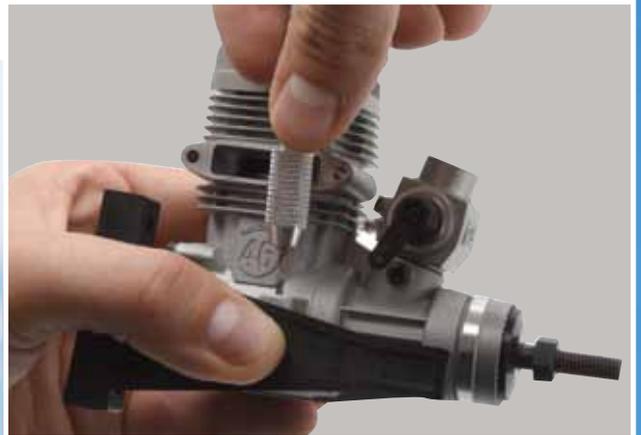
 Der mit dem Wot4 mitgelieferte Motorträger wurde in zwei Teile konstruiert. Heben Sie den Motor an einen Träger und bewegen den Motor nach vorne oder nach hinten, bis der Abstand der Vorderseite des Prop Mitnehmers und der hinteren Fläche des Halters exakt 100 mm beträgt.



Stage 51 / Schritt 51

 Holding the engine steady, mark the position of the two mounting holes the mount as shown. Carefully transfer these marks onto the second engine mount. Important: Take care to ensure that the marks are accurately made as any discrepancy here will induce undesirable engine thrust.

 Halten Sie den Motor fest, und markieren die Position der zwei Montagelöcher auf dem Träger, wie gezeigt. Übertragen sie sorgfältig diese Markierungen auf den zweiten Motorträger. Wichtig: Vergewissern Sie sich, dass Sie die Markierungen korrekt übertragen haben, da Unterschiede hierbei den Schub des Motors beeinträchtigen.



Stage 52 / Schritt 52

 Drill four clearance holes through the engine mounting beams to suit the bolts supplied.

 Bohren Sie vier saubere Löcher durch die Motorträger, damit die mitgelieferten Schrauben hinein passen.



Stage 53 / Schritt 53

 Secure the engine to the mount using the four bolts, washers and nuts supplied.

 Schrauben Sie den Motor mit den mitgelieferten Schrauben, Unterlegscheiben und Muttern auf den Träger.



Stage 54 / Schritt 54

 Now bolt the engine mounts into the pre-fitted supplied into the captive nuts already installed in the bulkhead.

 Nun schrauben Sie den Motorträger mit den mitgelieferten Schrauben in die schon montierten Einschlagmuttern an den Motorschott.



Stage 55 / Schritt 55

 Locate the throttle pushrod outer sleeve. Install the tube with a drop of cyano to secure.

 Finden Sie Gasdurchführung. Befestigen Sie das Plastikröhrchen mit einem Tropfen Sekundenkleber.



Stage 56 / Schritt 56

 Trim off the excess length of tube inside the radio bay as shown.

 Schneiden Sie das überschüssige Röhrchen im Inneren der RC Bucht ab, wie gezeigt.



Stage 57 / Schritt 57

 Form a 'Z' bend in the throttle pushrod. Fit to the carburettor throttle lever and slide the pushrod into its outer sleeve.

 Biegen Sie eine 'Z' Biegung in das Gasgestänge. Befestigen Sie dieses an dem Gasschieber und schieben das Gestänge in das Röhrchen.



Stage 58 / Schritt 58

 Prepare your throttle servo horn by assembling a pushrod connector as shown. Slip the connector onto the arm, secure with the clip and refit the servo control horn.

 Bereiten Sie Ihre Gasanlenkung vor, indem Sie einen Gestängeanschluss am Servohorn montieren, wie gezeigt. Sichern Sie diesen mit dem Clip und befestigen das Servohorn wieder.



Stage 59 / Schritt 59

🇬🇧 Adjust the length of the linkage so that mid-throttle stick position corresponds to the carburettor being open 50%. Tighten the screw in the connector and adjust the high and low throttle positions.

🇩🇪 Stellen Sie das Gestänge so ein, dass die mittlere Gashebel Position mit dem Vergaser übereinstimmt, der zu 50% offen ist. Schrauben Sie die Schraube in den Verbinder und stellen die Vollgas- und Leerlauf- Gasposition ein.



Stage 60 / Schritt 60

🇬🇧 Prepare the fuel tank for fitting by assembling the tank stopper with the feed (center), vent (top) and fill (bottom) pipes. Ensure the clunk tube length is cut allow the clunk to move around the tank without catching on the back of the tank.

🇩🇪 Nehmen Sie den Tank, und bereiten diesen vor, indem Sie den Verschlussstopfen, mit Zulauf, Rücklauf, Entlüftung und den dazugehörigen Benzinschläuche versehen. Vergewissern Sie sich dabei, dass der Benzinschlauch mit Filter im Tank nur so lang ist, dass er in alle Ecken reicht, und sich frei bewegen kann, ohne dabei an der Innenseite des Tanks hängen zu bleiben.



Stage 61 / Schritt 61

🇬🇧 Fit the assembled tank bung and tighten the retaining screw. Take care not to over-tighten this screw.

🇩🇪 Passen Sie den zusammenmontierten Tankanschluss an, und schrauben diesen mit der Sicherungsschraube fest. Nicht die Schraube überdrehen. Testen Sie den Tank, ob dieser dicht ist.



Stage 62 / Schritt 62

🇬🇧 The tank is installed in its bay via the radio bay. Fit and identify your fuel tubes, then feed the tank into position, drawing the fuel tubes out through the hole in the centre of the firewall. Connect the fuel line to the engine, pressure to the exhaust and block the fill line.

🇩🇪 Der Tank wird in der Bucht vor der RC Bucht montiert. Befestigen Sie Ihre Benzinleitungen, dann schieben Sie den Tank in Position, und fädeln die Benzinleitungen durch das Loch in der Mitte des Motorschotts. Verbinden Sie den Benzinschlauch mit dem Motor, drücken diesen an den Auspuff und verschließen die Entlüftung.



Stage 63 / Schritt 63

🇬🇧 To complete the model, cut a suitable aperture and bolt your radio's switch into the side of the fuselage.

🇩🇪 Um das Modell zu vervollständigen, schneiden Sie eine passende Öffnung aus, damit Sie Ihren Ein/Aus Schalter an der Seite des Rumpfes montieren können.



Stage 64 / Schritt 64

 Connect and install your receiver in the radio bay with plenty of shock absorbing foam. Temporarily install your radio's battery in the radio bay. Its final position is determined after balancing the model.

 Verbinden und montieren Sie Ihren Empfänger in die RC Bucht, mit viel Schaumgummi. Installieren Sie vorübergehend Ihren Fernsteuerungs- Akku in der RC Bucht. Die Endposition wird nach dem ausbalancieren festgelegt.



Stage 65 / Schritt 65

 Trim the fibreglass cowl to clear the engine and silencer. The cowl should overlap the front of the fuselage by approximately 6mm. Pilot drill the cowl and retain with three self tapping screws. Note that the sides of the cowl should curve away from the fuselage - they are not supposed to be flush with the fuselage sides.

 Schneiden Sie die Fiberglas Motorabdeckung aus, um den Motor und den Schalldämpfer darin unterzubringen. Die Motorabdeckung sollte ungefähr 6mm zur Front des Rumpfes überlappen. Bohren Sie die Löcher und befestigen Sie Motorabdeckung mit den 3 Selbstschneidenden Schrauben. Beachten Sie dabei, dass sich die Seiten der Abdeckung vom Rumpf weg biegen - diese sollte nicht bündig mit den Rumpfsseiten sein.



Stage 66 / Schritt 66

 Your engine installation is now finished, please skip to page 19 for the decal position guide.

 Die Motorinstallation ist nun abgeschlossen. Gehen Sie jetzt auf Seite 19 um das Dekor anzubringen.



Electric Motor Installation / Einbau des Elektromotors

Stage 50 / Schritt 50

 Bolt your electric motor to the motor mounting plate.

 Schrauben Sie Ihren Elektromotor am Motorträger fest.



Stage 51 / Schritt 51

 Bolt the motor/plate to the firewall through the provided metal spacers.

 Schrauben Sie den Motorträger zusammen mit den metallenen Abstandshaltern am Motorschott fest.



Stage 52 / Schritt 52

🇬🇧 Connect your ESC to the motor and mount to the side of the battery access bay using velcro. Take care to keep the ESC and wires out of the way to allow room for the battery bay. This is a good time check the motor direction and swap 2 wires if needed.

🇩🇪 Verbinden Sie den Regler mit dem Motor und befestigen diesen mit Klettband an der Seite des Akkufaches. Achten Sie dabei darauf, dass die Kabel nicht im Weg sind, und der Akku im Akkufach platz hat. Überprüfen Sie jetzt die Drehrichtung des Motors. Sollte dieser nicht in die richtige Richtung drehen, tauschen Sie zwei Kabel.



Stage 53 / Schritt 53

🇬🇧 Assemble the battery box as shown using super glue.

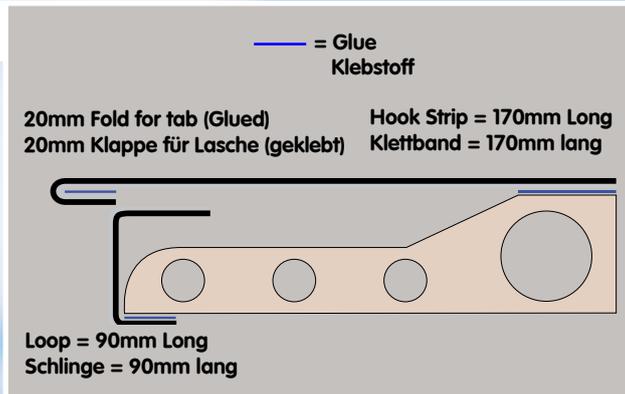
🇩🇪 Montieren Sie die Akkubox, wie gezeigt, und verwenden dafür Sekundenkleber.



Stage 54 / Schritt 54

🇬🇧 The battery is retained using a hook & loop strap. Make the strap as shown in the diagram right. Use a strong glue such as thick super glue or epoxy to secure these straps.

🇩🇪 Der Akku wird mit einem Klettband gehalten. Befestigen Sie das Band, wie rechts im Diagramm gezeigt. Verwenden Sie einen starken Kleber, wie z.B. dicken Sekundenkleber, oder Epoxid, um die Bänder zu sichern.



Stage 55 / Schritt 55

🇬🇧 Glue the battery tray in position locating the slot on the protruding tab, and seating correctly in the former opening.

🇩🇪 Kleben Sie den Akkuträger an seine Position an den Schlitz, an dem die Lasche vorsteht. Setzen Sie diesen richtig in Position.



Stage 56 / Schritt 56

🇬🇧 Plug in your receiver and mount either in foam packing or using foam tape. Secure the aerials and add an extension/Y-lead for the ailerons.

🇩🇪 Schließen Sie Ihren Empfänger an, und befestigen diesen eingewickelt in Schaumstoff, oder Schaumstoffband. Sichern Sie die Antennen und befestigen ein Y-Verlängerungskabel für die Querruder.



Stage 57 / Schritt 57

 To adjust the cowl/spinner clearance attach some foam tape to the back of the back plate to act as a spacer. Position the cowl and bolt on the spinner back plate to get the clearance correct.

 Zum Einstellen des Abstandes der Motorhaube und des Spinners befestigen Sie einige Schaumstoffbänder an der Rückseite der Spinnerplatte. Diese dienen so als Abstandshalter für das richtige Spaltmaß. Diese bitte am Ende wieder entfernen.



Stage 58 / Schritt 58

 Drill and screw the cowling in position using two screws on the bottom and one on the top.

 Bohren Sie die Löcher für die Motorhaube. Schrauben Sie diese mit zwei Schrauben an der Unterseite und mit einer Schraube an der Oberseite fest.



Stage 59 / Schritt 59

 Lastly there is a hole in underside of the fuselage just behind the undercarriage. Using a knife remove the film from this opening to aid airflow through the cowling over the battery and out again.

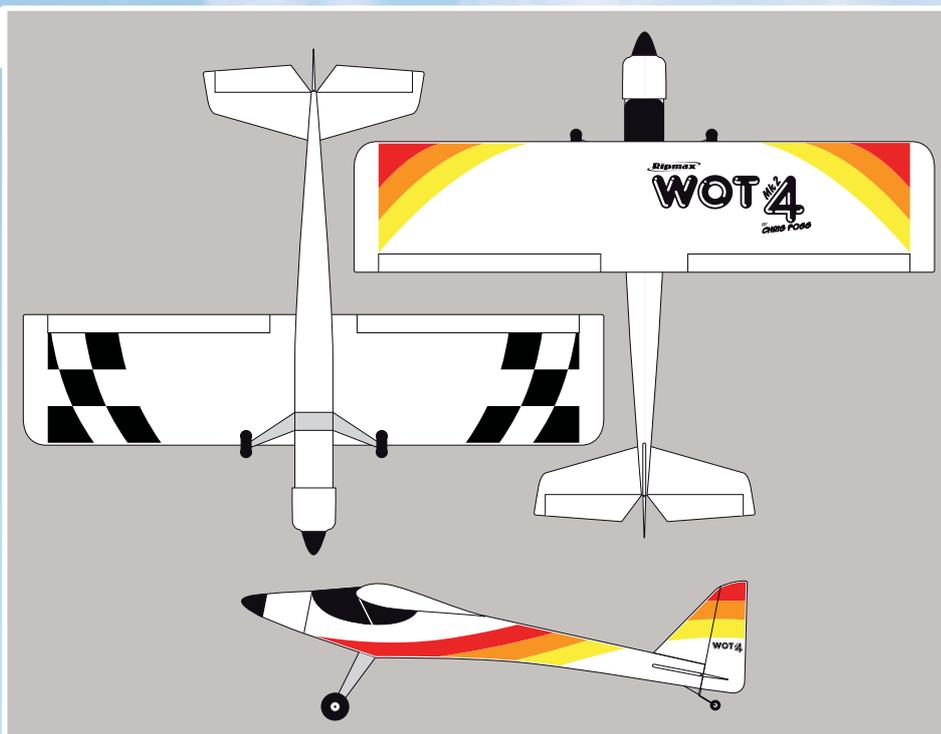
 Es gibt noch ein Loch an der Unterseite des Rumpfes direkt hinter dem Fahrwerk. Mit einem Messer entfernen Sie die Folie von dieser Öffnung, damit der Luftstrom durch die Motorhaube über den Akku wieder heraus fließen kann.



Decals / Dekor

 Apply the decals as shown right.

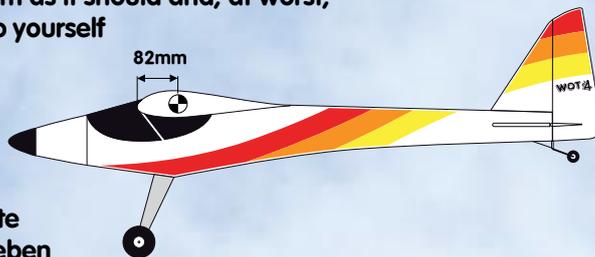
 Befestigen Sie das Dekor, wie rechts gezeigt.



Balancing / Schwerpunkt

 The Centre of Gravity (C/G or Balance Point) should be 82mm (3-1/4") back from the leading edge of the wing at the root. This should be measured with the fuel tank empty. Support the completed model under the wing either side of the fuselage at this point and add weight or adjust the position of the radio battery in as necessary to achieve a slightly nose down attitude. A model that is not correctly balanced will not perform as it should and, at worst, be unstable or unflyable, leading to damage to the model or injury to yourself or others. Do not miss out this step in completing your Wot4!

 Der Schwerpunkt des Modells (C/G oder Balance Point) sollte bei 82mm liegen. Gemessen wird dieses von der Nasenleiste (Flügelvorderkante) aus nach hinten. Dieses sollte mit leerem Tank gemessen werden. Stützen Sie das vervollständigte Modell an der Unterseite des Flügels nahe des Rumpfes, und geben Gewicht dazu, oder verändern die Position des Fernsteuerungsakku, wenn nötig, damit sich die Nase leicht nach unten neigt. Ein nicht korrekt ausbalanciertes Modell erreicht nicht die Flugleistung, die es soll. Im schlechtesten Falle wird es instabil oder nicht fliegar. Dadurch kann es zu Schäden am Modell, oder zu Verletzungen von Ihnen oder anderen kommen. Lassen Sie diesen Schritt nicht bei der Fertigstellung Ihres Wot4 aus!



Control Throws / Ruderausschläge

 For initial flights, we recommend the following control throws - each measured at the widest point of the surface:

Elevator: 9~15mm up
9~15mm down

Rudder: 45mm left
45mm right

Ailerons: 6~9mm up
6~9mm down

 Für die ersten Flüge empfehlen wir folgende Einstellungen - jede wird am weitesten Punkt der Oberfläche gemessen:

Höhenruder: 9~15mm hoch
9~15mm nach unten

Ruder: 45mm links
45mm rechts

Querruder: 6~9mm hoch
6~9mm nach unten



Pre-Flight Checks / Vorflug Checks

 While the Wot4 is not a trainer, it does make an excellent first aileron model with reduced control throws. In this case, we recommend that your completed model is checked over and test flown by a competent pilot first. Subsequent flights should also be supervised, and assisted where necessary, by an experienced pilot. Always fly the Wot4 in a safe location at a recognised club. For further information on flying in the UK, please contact: British Model Flying Association (BMFA), Chacksfield House, 31 St Andrews Road, Leicester, LE2 8RE. Tel: +44 (0) 116 2440028 Fax: +44 (0) 116 2440645 or visit www.bmfa.org

- Completely charge your transmitter and flight batteries before flying.
- Carefully check your model over to ensure that all screws are tight.
- Double-check the Wot4's Centre of Gravity.
- Check the control surfaces for both the correct throw & direction and ensure that each moves freely, without binding.

 Da der Wot4 kein Trainer ist, bietet sich dieser als erstes Querruder gesteuertes Modell an, indem man die Ruderausschläge zurück nimmt. In diesem Fall empfehlen wir Ihnen Ihr komplettes Modell zuerst von einem erfahrenen Piloten prüfen und fliegen zu lassen. Für spätere Flüge sollten Sie sich durch einen erfahrenen Piloten beaufsichtigen und assistieren lassen, wenn notwendig. Fliegen Sie immer den Wot4 in einer sicheren Umgebung, am besten bei einem anerkannten Klub

Laden Sie Ihre Sender - und Empfänger Akkus auf, bevor Sie zum Fliegen gehen.

- Überprüfen Sie Ihr gesamtes Modell, und stellen Sie sicher, dass alle Schrauben fest sind, und alles gesichert ist.
- Überprüfen Sie mehrfach den Schwerpunkt des Wot4.
- Überprüfen Sie die Ruderkontrollen in beidem, dem korrekten Ruderwerk, und der richtigen Richtung. Stellen Sie sicher, dass jedes Ruder frei beweglich ist, und ohne Widerstand läuft.

Flying The Wot4 / Den Wot4 Fliegen



 In the air is where the Wot4 excels... it can be flown at little more than walking pace under full control and then push the throttle open and you're rewarded with a sparkling aerobatic performance. One word best describes the Wot4. Versatile. With reduced throws it's the perfect follow on from a trainer. With the recommended throws it's the perfect sports model with loops, rolls, flicks and spins being well within its repertoire. Experienced pilots will want to increase the throws further and, when fitted with a powerful engine at the top end of the recommended range, the sky really is the limit! With terrific vertical performance this highly aerobatic model will satisfy the most demanding pilot. Is there a better stunt model? We don't think so!

 In der Luft, wo sich der Wot4 auszeichnet... kann dieser mit voller Kontrolle bei etwas mehr als Schrittgeschwindigkeit geflogen werden. Öffnen Sie das Gas erwartet Sie ein Feuerwerk an Acro Performance. Ein Wort beschreibt den Wot4 am besten. Vielseitig. Mit reduzierten Ausschlägen ist er perfekt für den nächsten Schritt nach einem Trainermodell. Mit den empfohlenen Ausschlägen ist er das perfekte Sport Modell und hält in seinem Repertoires Loopings, Rollen, Flicks und Spins bereit. Erfahrene Piloten können einen stärkeren Motor einbauen, die Ruderausschläge vergrößern, und dann ist nur noch der Himmel das Limit! Mit seinen großartigen senkrechten Steigflugeigenschaften ist dieses ein Hochleistungs-Akrobatik Modell für den anspruchsvollen Piloten. Gibt es ein besseres Kunstflugmodell? Wir denken nicht!



Notes / Notizen



Spare parts are available for the Wot4 EP/GP all Ripmax stocked model shops. In case of any difficulty, any product queries, or to locate your local Ripmax stockist, please write to the address below or visit www.ripmax.com

Made in China

Distributed to your local model shop by Ripmax Ltd., 241 Green Street, Enfield, EN3 7SJ. United Kingdom.

Ersatzteile sind für den Wot4 EP/GP in allen Ripmax Modellfachgeschäften verfügbar. Sollten Sie irgendwelche Schwierigkeiten mit Ihrem Produkt haben, oder den örtlichen Ripmax Fachhändler nicht finden, dann schreiben Sie bitte an die unten angegebene Adresse, oder besuchen Sie unsere Webseite unter www.ripmax.com

Ripmax Ltd. 241 Green Street, Enfield, EN3 7SJ United Kingdom (England)

Gewährleistung:

Unsere Artikel sind mit den gesetzlich vorgeschriebenen 24 Monaten Gewährleistung ausgestattet. Sollten Sie einen berechtigten Gewährleistungsanspruch geltend machen wollen, so wenden Sie sich immer an Ihren Händler, der Gewährleistungsgeber und für die Abwicklung zuständig ist. Während dieser Zeit werden evtl. auftretende Funktionsmängel sowie Fabrikations- oder Materialfehler kostenlos behoben. Weitergehende Ansprüche z. B. bei Folgeschäden sind ausgeschlossen

Der Transport zur Servicestelle muss frei erfolgen, der Rücktransport zu Ihnen erfolgt ebenfalls frei. Unfreie Sendungen können nicht angenommen werden. Für Transportschäden und Verlust Ihrer Sendung können wir keine Haftung übernehmen. Wir empfehlen daher eine entsprechende Versicherung.

Senden Sie bitte Ihr Gerät an die für das jeweilige Land zuständige Servicestelle.

Zur Bearbeitung Ihrer Gewährleistungsansprüche müssen folgende Voraussetzungen erfüllt werden:

- Legen Sie Ihrer Sendung den Kaufbeleg (Kassenzettel/Rechnungskopie) bei.
- Betrieb des Gerätes gemäß der Bedienungsanleitung im nichtgewerblichen Bereich.
- Es wurden ausschließlich empfohlene Stromquellen und empfohlenes Zubehör verwendet.
- Feuchtigkeitsschäden, Fremdeingriffe, Verpolung, Überlastungen und mechanische Beschädigungen liegen nicht vor.
- Fügen Sie sachdienliche Hinweise zur Auffindung des Fehlers oder des Defektes bei.

Haftungsausschluss:

Sowohl die Einhaltung der Montage- und Betriebsanleitung als auch die Bedingungen und Methoden bei Installation, Betrieb, Verwendung und Wartung der Fernsteuerkomponenten können von uns nicht überwacht werden. Daher übernehmen wir keinerlei Haftung für Verluste, Schäden oder Kosten, die sich aus fehlerhafter Verwendung und Betrieb ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen.

Generell übernimmt die Fa. Ripmax keinerlei Haftung für die gesamte Funktionskette "Modell". Ripmax haftet nicht für Verluste, Folgeschäden, Schäden oder Kosten, die sich aus fehlerhafter Verwendung und Betrieb ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen. Soweit gesetzlich zulässig, ist die Verpflichtung der Fa. Ripmax zur Leistung von Schadensersatz, gleich aus welchem Rechtsgrund, begrenzt auf den Rechnungswert der an dem schadensstiftenden Ereignis unmittelbar beteiligten Warenmenge der Fa. Ripmax.